



SUPERIORBOILER.COM
 | 3524 E 4TH AVE. |
 HUTCHINSON, KS |
 620-662-6693



Superior Boiler te ayuda a
Superar tus desafíos



¿POR QUÉ ELEGIR SUPERIOR BOILER?

DISEÑADAS Y FABRICADAS A LA MEDIDA

Paquetes personalizados para cumplir con tus requisitos.

- ✓ Demandas variables de carga
- ✓ Cumplimiento de emisiones
- ✓ Eficiencia energética
- ✓ Flexibilidad de combustible
- ✓ Redundancia
- ✓ Retos de espacio

CALIDAD SUPERIOR

Somos una empresa certificada ISO 9001:2015, lo que garantiza a nuestros clientes que están recibiendo un producto de calidad.



CALDERAS CONSTRUIDAS PARA DURAR

- ✓ Calderas más gruesas y duraderas.
- ✓ Espejos más resistentes con mayor espesor que el estándar.
- ✓ Tubos de mayor grosor, con mayor tolerancia a la corrosión.



FLEXIBILIDAD DE QUEMADORES

Las calderas Superior son neutrales en cuanto a quemadores y funcionan con cualquier marca, lo que facilita el mantenimiento y reduce costos.

PIEZAS DE USO ESTÁNDAR

Utilizamos piezas de uso estándar, lo que permite realizar el mantenimiento y las reparaciones con el contratista calificado de tu preferencia. Además, contamos con un amplio inventario de refacciones para equipos de caldera.

RED GLOBAL DE SOLUCIONADORES DE PROBLEMAS

Más de 50 empresas reconocidas representan nuestros productos en EE.UU. y en todo el mundo. Muchas de ellas son representantes completos de calderas tipo tubos de agua/ pirotubulares.



COBUSTIÓN
 ORGÁNICA DE
 MÉXICO

C. El Sol 2934, Jardines del Bosque, 44520 Guadalajara, Jal.
 +52 33 3343 4338
 ventas@combustionorganica.com
 www.caldera.com.mx





Pirotubular



Tubos de agua



Deaerador



Vertical



Recuperación de Calor Residual



Condensación



SISTEMAS EN PLATAFORMA SKID



**GENERADORES DE FLUIDO
DE ALTA TEMPERATURA**



Cámara de combustión



Economizadores

*Presiones de diseño más altas disponibles en ciertos modelos. Contacta a Superior Boiler para más información.



WICHITA

- ✓ Diseño pared húmeda de 2 pasos.
- ✓ Equipado con tubos X-ID® en su totalidad para máxima eficiencia y huella compacta.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Disponible en capacidades de 200 a 2,500 HP.
- ✓ Compatible con combustibles como gas natural, propano, hidrógeno, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- ✓ Hogar de gran volumen que permite bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.



SEMINOLE

- ✓ Diseño pared húmeda de 3 pasos.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Disponible en capacidades de 50 a 2,000 HP.
- ✓ Opera con combustibles como gas de síntesis (syngas), gas de digestor, hidrógeno, biodiésel, gas natural, diésel (#2) y combustóleo (#6).



SUPER SEMINOLE

- ✓ Diseño pared húmeda de 3 pasos.
- ✓ Modelo de mayor eficiencia, equipado con tubos X-ID®.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Disponible en capacidades de 50 a 2,000 HP.
- ✓ Compatible con combustibles como gas natural, propano, hidrógeno, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- ✓ Hogar de gran volumen que permite bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.



MOHICAN

- ✓ Diseño pared húmeda de 4 pasos.
- ✓ Nuestro modelo de mayor eficiencia, equipado con tubos lisos en su totalidad.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Disponible en capacidades de 50 a 1,500 HP.
- ✓ Compatible con combustibles como gas de síntesis (syngas), gas de digestor, hidrógeno, biodiésel y combustóleo (#6).
- ✓ Hogar de gran volumen que permite bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.

*Presiones de diseño más altas disponibles en ciertos modelos. Contacta a Superior Boiler para más información.



DAKOTA

- ✓ Diseño pared seca de 2 pasos con huella compacta y tubos X-ID®.
 - ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor, y de 30 a 160 psig para agua caliente.
 - ✓ Disponible en capacidades de 100 a 2,500 HP.
 - ✓ Compatible con combustibles como gas natural, propano, hidrógeno, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- Gran volumen de hogar para bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.



APACHE

- ✓ Diseño pared seca de 2 pasos con turbadores integrados.
 - ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
 - ✓ Disponible en tamaños de 10 a 2,500 HP.
 - ✓ Compatible con combustibles como gas natural, propano, hidrógeno, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- Diseño robusto y sencillo para mayor confiabilidad operativa.



AZTEC

- ✓ Diseño pared seca de 2 pasos con turbadores.
 - ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
 - ✓ Capacidades disponibles de 30 a 1,000 HP.
 - ✓ Opera con combustibles como gas natural, propano, hidrógeno, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- Hogar de gran volumen que permite bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.



SENECA

- ✓ Diseño pared seca de 3 pasos.
- ✓ Presiones de diseño* de 30 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Disponible en capacidades de 30 a 300 HP.
- ✓ Compatible con combustibles como gas de síntesis (syngas), gas de digestor, hidrógeno, biodiésel, gas natural, diésel (#2) y combustóleo (#6).



MOHAWK

- ✓ Diseño pared seca de 3 pasos.
 - ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 300 psig para vapor y de 30 a 160 psig para agua caliente.
 - ✓ Disponible en capacidades de 30 a 1,000 HP.
 - ✓ Opera con combustibles como gas de síntesis (syngas), gas de digestor, hidrógeno, biodiésel, gas natural, diésel (#2) y combustóleo (#6).
- Hogar de gran volumen que permite bajas tasas de liberación térmica y cumplimiento con normas de NOx ultrabajo.



SHAWNEE TIPO-DS

- ✓ Capacidades: de 10,000 a 300,000 lb/h.
- ✓ Presión de diseño de hasta 1,200 psig.
- ✓ Sobrecalentadores de tipo convectivo hasta 900 °F.
- ✓ Descarga de gases por el lateral o la parte superior.



DENALI TIPO-D

- ✓ Capacidades: de 10,000 a 300,000 lb/h.
- ✓ Presión de diseño de hasta 1,200 psig.
- ✓ Sobrecalentadores convectivos hasta 900 °F.
- ✓ Descarga lateral de gases de combustión.



OTTAWA TIPO-O

- ✓ Capacidades: de 10,000 a 300,000 lb/h.
- ✓ Presión de diseño de hasta 1,200 psig.
- ✓ Sobrecalentadores de tipo radiante hasta 900 °F.
- ✓ Descarga superior de gases de combustión.



APPALACHIA TIPO-A

- ✓ Capacidades: de 10,000 a 300,000 lb/h.
- ✓ Presión de diseño de hasta 1,200 psig.
- ✓ Dos tambores inferiores.
- ✓ Sobrecalentadores de tipo radiante hasta 900 °F.
- ✓ Descarga superior de gases de combustión.
- ✓ Opción de fondo abierto para remoción de cenizas.



TOMAHAWK UNIDAD GENERADOR DE VAPOR EN TÁNDEM

- ✓ Capacidades: de 250,000 a 500,000 lb/h.
- ✓ Presión de diseño de hasta 1,200 psig.
- ✓ Vapor sobrecalentado hasta 900 °F.
- ✓ Diseño modular para facilitar el envío y superar restricciones logísticas.

SISTEMAS MODULARES

- ✓ Sistema completamente modular y montado sobre patín.
- ✓ Incluye la caldera, sistema de control, deareador, bombas de agua de alimentación y sistema de tratamiento de agua.
- ✓ Gabinete con todo el cableado y tubería interconectada.
- ✓ Puede ponerse en operación en solo 2 semanas después de su instalación sobre base.
- ✓ Capacidades desde 10,000 lb/h.
- ✓ El ambiente controlado elimina la necesidad de trazado térmico en todo el equipo.





HURON HRSG

- ✓ Capacidades desde 1,000 hasta 200,000 lb/h.
- ✓ Capacidad para combustión con aire fresco o suplementario.
- ✓ Vapor saturado o sobrecalentado.



KONZA iHRSG

- ✓ Generador de vapor por recuperación de calor integrado.
- ✓ Capacidades de hasta 1,000 HP.
- ✓ Capacidad de combustión con aire fresco o suplementario.
- ✓ Vapor saturado o sobrecalentado.
- ✓ Bajas emisiones en operación con aire fresco y opción de combustible dual.



LAKOTA AGUA ALTA TEMP.

- ✓ Generador de agua caliente de alta temperatura.
- ✓ Construcción patentada con membrana sellada.
- ✓ Capacidades de 20 a 250 millones de BTU/h de salida.
- ✓ Compatible con gas natural, diésel (#2) y otros combustibles líquidos y gaseosos.
- ✓ Unión soldada de tubo a cabezal.



IROQUOIS TUBO FLEXIBLE- MPSM

- ✓ Capacidades de 400 a 1,500 HP.
- ✓ Aplicable para vapor de baja y alta presión.
- ✓ Configuración convertible: de vapor a agua caliente o viceversa.
- ✓ Cumple con ASME Sección I y IV.
- ✓ Eficiencia operativa del 83% en vapor de baja presión y 80% en alta presión.
- ✓ Opcional: sobrecalentador radiante disponible.



IROQUOIS TUBO FLEXIBLE -MPHW

- ✓ Capacidades de 400 a 1,500 HP.
- ✓ Disponible para aplicaciones de baja y media temperatura.
- ✓ Cumple con ASME Sección I y IV.
- ✓ Eficiencia operativa del 85% en aplicaciones de baja y media temperatura.



CHEYENNE

- ✓ Caldera de condensación para agua caliente de alta eficiencia.
- ✓ Presión de diseño estándar de 125 psig, opcional hasta 160 psig.
- ✓ Capacidad de 4.0 a 12.0 millones de BTU/h
- ✓ Opciones de quemadores certificados UL. Eficiencia comprobada.
- ✓ Emisiones de NOx de 30 ppm o menos en todos los rangos de operación.
- ✓ Opción de NOx ultrabajo (<9 ppm) disponible.
- ✓ Capacidad de combustible dual: gas natural / diésel.



CALOR RESIDUAL

- ✓ Diseñada según las condiciones específicas de cada proyecto.
- ✓ Disponible en configuraciones de un solo paso, 2 pasos, 3 pasos y cámara dual.
- ✓ Capacidad para combustión con aire fresco o suplementario.
- ✓ Diseñada para cumplir con los requisitos específicos de cada aplicación.



UTE

- ✓ Caldera vertical tipo pirotubular de combustión descendente.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 200 psig para vapor y de 16 a 160 psig para agua caliente.
- ✓ Capacidades de 60 a 150 HP.
- ✓ Volumen de hogar líder en la industria
- ✓ Compatible con combustible dual y combustibles no convencionales.
- ✓ Disponible con tecnología de bajas emisiones (<30 ppm).



OSAGE

Caja de Fuego

- ✓ Diseño caja de fuego de 3 pasos.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 psig para vapor y 30 psig para agua caliente.
- ✓ Capacidades desde 15 hasta 450 HP.
- ✓ Hogar amplio y gran volumen de retorno trasero para una combustión completa.
- ✓ Compatible con combustibles como gas de síntesis (syngas), gas de digestor, hidrógeno, biodiésel y combustóleo.



ARROWHEAD

Caja de Fuego Modificado

- ✓ Diseño caja de fuego modificado de 3 pasos con tubos X-ID®.
- ✓ Presiones de diseño* desde 15 psig para vapor y 30 psig para agua caliente.
- ✓ Capacidades desde 10 hasta 100 HP
- ✓ Compatible con gas natural, propano, hidrógeno y diésel (#2).
- ✓ Diseño compacto con excelente relación valor-desempeño.
- ✓ Disponible con tecnología de reducción de NOx hasta 9 ppm.



TRIAD

- ✓ Presiones de diseño* desde 15 hasta 150 psig para vapor y de 30 a 125 psig para agua caliente.
- ✓ Capacidades desde 7 hasta 50 HP.
- ✓ Huella extremadamente compacta para aplicaciones con espacio reducido.
- ✓ Diseño robusto y duradero.
- ✓ Precertificada para bajas emisiones de NOx.



SISTEMAS DEAREADORES

- ✓ Diseños tipo spray, tipo charolas y spray con doble tanque. Tanque conforme a ASME Sección VIII División 1.
- ✓ Presión de diseño de hasta 50 psig.
- ✓ Capacidades de hasta 300,000 lb/h para sistemas tipo spray y 400,000 lb/h para sistemas con charolas.
- Disponible con tanque de reserva o recubrimiento en
- ✓ acero inoxidable.



SEPARADOR DE PURGA

- ✓ Tanque conforme a ASME. Sección VIII División 1.
- ✓ Compatible con calderas de baja y alta presión.
- ✓ Con placa deflectora en acero inoxidable.
- ✓ Opcional: Postenfriador disponible.

TANQUES DE ALIMENTACIÓN

- ✓ Unidades estándar con capacidad de 30 a 1,000 galones
- ✓ Manejo de condensado hasta 190°F
- ✓ Equipadas con tubos de repuesto.

ECONOMIZADOR

- ✓ Capacidades desde 50 hasta 2,500 HP para calderas pirotubulares y hasta 300,000 lb/h para tubos de agua..
- ✓ Unidades disponibles en diseño en espiral o rectangular.
- ✓ Los modelos de dos etapas pueden alcanzar eficiencias del 90% con un sumidero de agua fría adecuado.
- ✓ Todos los modelos cuentan con tubos aletados removibles de forma individual.
- ✓ Disponibles en acero al carbón y acero inoxidable.

SISTEMAS EN PATÍN

- ✓ Configuraciones disponibles con calderas verticales, de 2 pasos o de 3 pasos.
 - Vertical: vapor o agua caliente
 - 2 pasos: pared seca o pared húmeda
 - 3 pasos: dryback o wetback
- ✓ Huella muy compacta para espacios reducidos.
- ✓ Presiones de diseño de hasta 300 psig para vapor y 160 psig para agua caliente.
- ✓ Diseño extremadamente robusto.
- ✓ Paquetes disponibles con:
 - Tablero eléctrico de punto único
 - Sistema de alimentación de agua
 - Separadores de purga
 - Suavizador de agua de alimentación
 - Sistema de dosificación química
 - Economizador de caldera

