

SISTEMAS

DE

BIOMASA

420 OAK STREET • PO BOX 170
LEMOYNE, PA 17043-0170
PHONE: (717) 763-0286
WWW.AFSENERGY.COM

AFS



AFS HA
DISEÑADO Y
CONSTRUIDO
MÁS DE 130
SISTEMAS DE
BIOMASA, CON
UN CONSUMO
APROXIMADO DE
1,567,000
TONELADAS DE
COMBUSTIBLE
POR AÑO.



COMBUSTIÓN
ORGÁNICA DE
MÉXICO

AFS ENERGY SYSTEMS

LÍDER EN
SISTEMAS DE
BIOMASA CON
MÁS DE 40
AÑOS DE
EXPERIENCIA.



AFS ENERGY

Productos y Servicios:

- Sistemas de energía con biomasa.
- Quemadores de aserrín verde de combustión directa.
- Sistemas de recolección de polvo.
- Sistemas de almacenamiento y manejo de combustible.
- Sistemas de detección y extinción de chispas.
- Oxidadores térmicos regenerativos e intercambiadores de calor.
- Calderas convencionales de gas/diésel.
- Servicios de ingeniería profesional.
- Contratos de mantenimiento, reparaciones en sitio y pruebas de cumplimiento EPA.
- Paneles de control personalizados certificados UL.



Mercados a los que servimos:

- Industria de productos forestales (dura y blanda).
- Productores de alimentos.
- Gobierno (estatal y federal).
- Sector salud.
- Escuelas, colegios y universidades.
- Proveedores de servicios energéticos (Honeywell, Johnson Controls, Siemens).
- Industria farmacéutica y biofarmacéutica.
- Cervecerías.

AES ENERGY

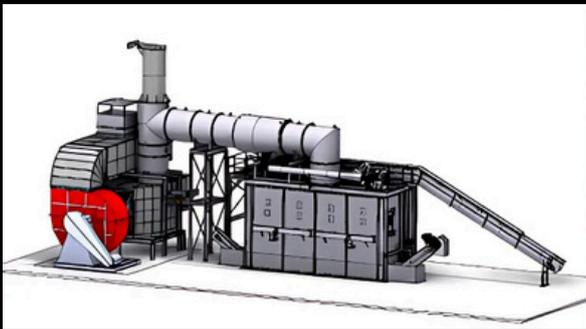
Combustibles Utilizados

- Aserrín verde y secado en horno.
- Pallets triturados.
- Residuos de molinos y tableros de partículas.
- Corteza y chips de árbol entero.
- Residuos de carreteras.
- Pellets.
- Switchgrass y medios de cultivo usados.
- Granos y cascarillas de avena usados.
- Polvo de lijadoras de madera y residuos de papel.



Los sistemas AFS proporcionan soluciones clave en biomasa y energía verde

AFS utiliza biocombustibles que proporcionan energía limpia, sostenible, fiable y renovable. Las empresas de pensamiento ecológico están utilizando sistemas de energía de biomasa para aumentar la producción de energía, reducir emisiones y disminuir los costos.



Beneficios Competitivos

- Sistemas a la medida: diseño y almacenamiento de combustible adaptados a tus instalaciones.
- Menor desgaste: colector de cenizas previo a ESP para mayor vida útil y mejor desempeño.
- Combustión eficiente: parrillas de movimiento recíproco y distribución uniforme del combustible.
- Componentes de alto rendimiento: solo piezas industriales de alta calidad.
- Tecnología de control avanzada: sistema Total Control con PLC, VFD y acceso remoto.
- Servicio completo: instalación, mantenimiento y soporte para equipos propios y de la competencia.
- Certificación SHARP: reconocimiento nacional en seguridad y salud.